

Typ č.		Apikace	Viskozita v Mpa.s při +25 °C	Přemostění spáry v mm max.	Pro spojení závitů do	Barva	Teplotní odolnost v °C od do
AN 302-21		<b>Jištění šroubů, odolné vibracím;</b> nízká viskozita, nízká pevnost, lehce demontovatelné	125	0,10	M 12	fialová	-60 +150
AN 302-22		<b>Jištění šroubů, odolné vibracím;</b> střední viskozita, nízká pevnost, lehce demontovatelné	1.000 mt	0,20	M 36	purpurová	-60 +150
<b>Nový</b> AN 302-40		<b>Jištění šroubů, odolné vibracím;</b> střední viskozita, nízká pevnost, lehce demontovatelné	600 nt	0,15	M 20 R ¾"	transparentní	-60 +150
AN 302-41		<b>Jištění šroubů;</b> nízká viskozita, střední pevnost, demontovatelné normálními nářadím	125 nt	0,10	M 12	modrá	-60 +150
AN 302-42		<b>Jištění šroubů;</b> střední viskozita, střední pevnost, demontovatelné normálními nářadím	1.000 st	0,20	M 36	modrá	-60 +150
AN 302-43		<b>Univerzální typ k jištění šroubů;</b> DVGW a KTW <sup>1),2),3)</sup> certifikáty, vyšší viskozita, střední pevnost, demontovatelné normálními nářadím	2.000 - 7.000 st	0,25	M 36	modrá	-60 +150
<b>Nový</b> AN 302-50		<b>Jištění šroubů a čepů;</b> střední viskozita, vysoká pevnost, těžce demontovatelné	500 nt	0,15	M 20 R ¾"	transparentní	-60 +175
<b>Nový</b> AN 302-60		<b>Jištění šroubů, spojení pasiv, materiálů jako uší, ocel, hliník – rychle vytvrzuje bez aktivátoru;</b> střední viskozita, vysoká pevnost, těžce demontovatelné	700 - 1.000 nt	0,15	M 20 R ¾"	zelená	-60 +180
AN 302-62		<b>Jištění šroubů;</b> vyšší viskozita, vysoká pevnost, těžce demontovatelné	1.500 - 6.000 st	0,25	M 36	červená	-60 +150
AN 302-70		<b>Jištění šroubů a čepů;</b> střední viskozita, vysoká pevnost, těžce demontovatelné	500 nt	0,15	M 20 R ½"	zelená	-60 +150
AN 302-71		<b>Jištění šroubů a čepů;</b> střední viskozita, vysoká pevnost, těžce demontovatelné	500 nt	0,15	M 20 R ½"	červená	-60 +150
AN 302-72		<b>Jištění šroubů a čepů;</b> vysoce teplotně odolné, vyšší viskozita, vysoká pevnost, těžce demontovatelné	6.000 - 15.000 st	0,30	M 56 R 2"	červená	-60 +230
AN 302-90		<b>Jištění šroubů, dodatečné jištění a těsnění, vlasových trhlin;</b> nízká viskozita, vysoká pevnost, těžce demontovatelné	10 - 20	0,07	M 5 kapilární	zelená	-60 +150
AN 302-25		<b>Těsnění trubkových a hrubých závitů, odolné vibracím;</b> vysoká viskozita, nízká pevnost, lehce demontovatelné	6.000 - 30.000 st	0,30	M 80 R 3"	hnědá	-60 +150
AN 302-45		<b>Těsnění trubkových a hrubých závitů,</b> těsnění hrubých spojí; vysoká viskozita, střední pevnost, demontovatelné normálními nářadím	6.000 - 30.000 st	0,30	M 80 R 3"	modrá	-60 +150
AN 302-75		<b>Těsnění trubkových a hrubých závitů,</b> těsnění hrubých dílů a přírub; vysoká viskozita, vysoká pevnost, těžce demontovatelné	14.000 - 24.000 st	0,30	M 80 R 3"	zelená	-60 +150
AN 302-77		<b>Těsnění trubkových a hrubých závitů,</b> těsnění hrubých dílů a přírub; vysoká viskozita, vysoká pevnost, těžce demontovatelné	6.000	0,25	M 36	červená	-60 +150
<b>Nový</b> AN 302-80		<b>Těsnění trubkových a hrubých závitů jako uší, ocel, hliník – rychle vytvrzuje bez aktivátoru;</b> vyšší viskozita, vysoká pevnost, těžce demontovatelné	3.000 - 6.000 st	0,20	M 36	zelená	-60 +180
AN 305-11		<b>Těsnění trubkových a hrubých závitů,</b> DVGW a KTW <sup>2),3)</sup> certifikáty, vyšší viskozita, střední pevnost, demontovatelné normálními nářadím	17.000 - 50.000 vt	0,40	M 80 R 3"	bílá	-60 +150
AN 305-42		<b>Těsnění hydraulických a pneumatických systémů,</b> univerzální produkt, střední viskozita, střední pevnost, demontovatelné normálními nářadím	500 nt	0,15	M 20 R ¾"	hnědá	-60 +150
AN 305-72		<b>Těsnění trubkových závitů a přírub (s PTFE),</b> DVGW a KTW <sup>1),2),3)</sup> certifikáty; vysoká viskozita, střední pevnost, demontovatelné normálními nářadím	17.000 - 50.000 vt	0,40	M 80 R 3"	bílá	-60 +150
AN 305-77		<b>Univerzální těsnění trubkových a hrubých závitů;</b> BAM <sup>4)</sup> certifikát pro plyný kyslík; vysoká viskozita, střední pevnost, demontovatelné normálními nářadím	24.000 - 70.000 vt	0,50	M 80 R 3"	žlutá	-60 +150
AN 305-86		<b>Těsnění trubkových závitů, extra silný;</b> vyšší viskozita, těžce demontovatelné	6.000 - 7.000 nt	0,30	M 56 R 2"	červená	-60 +150
<b>Nový</b> AN 306-00		<b>Spojování dílů jako ložiska, hřídele, pouzdra;</b> střední viskozita, vysoká pevnost, těžce demontovatelné	500 nt	0,15	M 20 R ¾"	transparentní	-60 +175
AN 306-01		<b>Spojování dílů jako ložiska, hřídele, pouzdra;</b> nízká viskozita, vysoká pevnost, těžce demontovatelné	125 nt	0,10	M 12	zelená	-60 +150
AN 306-03		<b>Spojování dílů jako ložiska, hřídele, pouzdra;</b> nízká viskozita, vysoká pevnost, těžce demontovatelné	125 nt	0,10	M 12	zelená	-60 +150
<b>Nový</b> AN 306-10		<b>Spojování dílů jako ložiska, hřídele, pouzdra pasiv, mat. jako uší, ocel, hliník – rychle vytvrzuje bez aktivátoru;</b> střední viskozita, vysoká pevnost, těžce demontovatelné	700 - 1.000 nt	0,15	M 20 R ¾"	zelená	-60 +180
AN 306-20		<b>Spojování dílů jako ložiska, hřídele, pouzdra;</b> DVGW a KTW <sup>2),3)</sup> certifikáty, vysoce teplotně odolné, vyšší viskozita, vysoká pevnost, těžce demontovatelné	3.000 - 6.000 nt	0,20	M 56 R 2"	zelená	-60 +200
<b>Nový</b> AN 306-30		<b>Spojování dílů jako ložiska, hřídele, pouzdra pasiv, mat. jako uší, ocel, hliník – rychle vytvrzuje bez aktivátoru;</b> vyšší viskozita, vysoká pevnost, těžce demontovatelné	3.000 - 6.000 st	0,20	M 36	zelená	-60 +180
AN 306-38		<b>Spojování dílů jako ložiska, hřídele, pouzdra pod vysokým dynamickým tlakem, rychle vytvrzující; střední viskozita,</b> vysoká pevnost, těžce demontovatelné	2.500 st	0,20	M 36	zelená	-60 +150
AN 306-40		<b>Spojování dílů jako ložiska, hřídele, pouzdra,</b> vysoce teplotně odolné, pomalu vytvrzující; střední viskozita, vysoká pevnost, těžce demontovatelné	600 nt	0,15	M 20	zelená	-60 +200
AN 306-41		<b>Spojování dílů jako ložiska, hřídele, pouzdra;</b> střední viskozita, demontovatelné normálními nářadím	550 nt	0,12	M 20	žlutá	-60 +150
AN 306-48		<b>Spojování dílů jako ložiska, hřídele, pouzdra,</b> vysoce teplotně odolné; střední viskozita, vysoká pevnost, těžce demontovatelné	500 nt	0,15	M 20	zelená	-60 +175
<b>Nový</b> AN 306-50		<b>Spojování dílů jako ložiska, hřídele, pouzdra;</b> vyšší viskozita, střední pevnost, demontovatelné normálními nářadím	2.500 - 3.000 mt	0,20	M 36 R 1½"	transparentní	-60 +150
<b>Nový</b> AN 306-60		<b>Spojování dílů; ideální pro opravy opotřebených ložisek, pouzder a zničených sedel ložisek, také pro vyšší spáry nad 0,5 mm;</b> vysoká viskozita, vysoká pevnost, těžce demontovatelné	150.000 - 190.000 vt	0,50	R 2"	stříbrná	-60 +150
AN 305-10		<b>Plošné těsnění přírub, převodovek, bloků motorů,</b> vysoce teplotně odolné; vysoká viskozita, vysoká pevnost, těžce demontovatelné	70.000 - 300.000 vt	0,50	-	oranžová	-60 +200
AN 305-18		<b>Těsnění přírub, vysoce teplotně odolné s okamžitým těsnícím účinkem;</b> vysoká viskozita, vysoká pevnost, těžce demontovatelné	80.000 - 500.000 vt	0,50	-	červená	-60 +200
AN 305-72		<b>Těsnění trubkových závitů a přírub (s PTFE),</b> DVGW a KTW <sup>1),2),3)</sup> certifikáty; vysoká viskozita, střední pevnost, demontovatelné normálními nářadím	17.000 - 50.000 vt	0,40	M 80 R 3"	bílá	-60 +150
AN 305-73		<b>Plošné těsnění přírub, převodovek, bloků motorů, elastické;</b> vysoká viskozita, nízká pevnost, lehce demontovatelné	17.000 - 50.000 vt	0,30	-	světle zelená	-60 +150
AN 305-74		<b>Plošné těsnění přírub, převodovek, bloků motorů,</b> univerzální typ, vysoce teplotně odolné; vysoká viskozita, vysoká pevnost, těžce demontovatelné	30.000 - 100.000 vt	0,50	-	oranžová	-60 +180

\* Hodnoty pevnosti získány na šroubech M 10, kvalita 8.8, výška matky 0,8 d

\*\* Tlaková pevnost na dílech Ø cca 13 mm, přemostění (D-d) = 0,05mm, lúd = 0,88

1) Atest na pínou vodu v CR

2) Atest DVGW na pínou vodu v Něm.

3) Atest DVGW na horkovodní systémy a plyny v Něm.

4) BAM – německý atest pro plyný kyslík do +60 °C a tlaku do 10 bar

Dlouhodobé nasazení WEICONLOCKu na spojení z mědi a jejich slitin, které přijdou do spojení s vodou přes +40 °C se nedoporučuje.

Udané údaje pocházejí z laboratorních měření a bohatých zkušeností zákazníků. Byly stanoveny velmi pečlivě, přesto nemůže z nich vzniknout právní nárok.

#### Všeobecné fyzikální údaje

- Weiconlock (tekutý)**
- Hustota cca 1,1 g/cm<sup>3</sup>
  - pH-hodnota > +100 °C
  - Bod vzplanutí (ISO 2592) < 0,1 Torr v acetonu apod.
  - Tlak páry při +25 °C
  - Rozpuslinost cca 12 měsíců v origin. balení
  - Skladovatelnost při +20 °C

#### WEICONLOCK (vyvzený)

- Příпустný tlak na plochu pro vysoce pevné typy cca 450 M/mm<sup>2</sup> (65.000PSI) (síla pod 0,08mm) cca 180 N./mm<sup>2</sup> (26.000 PSI) (síla pod 0,25mm)
- E-Modul 1) vysoce pevné typy cca 1.400 N/mm<sup>2</sup> (200.000 PSI) 2) níže pevné typy cca 280 N/mm<sup>2</sup> (40.000 PSI)
- Koefficient roztažnosti cca 8·10<sup>-5</sup> mm/mm·°C
- Koefficient tepelné vodivosti cca 0,2 W/mK
- Speciální průchodový odpor cca 10<sup>15</sup> Ohm • cm
- Dielektrický koeficient cca 4
- Dielektrická síla cca 10 kV/mm
- Teplota rozkladu od cca +250 °C
- Chemická odolnost vůči rozpouštědlům, chladicím kapalinám a plynům

nt = nízká thixotropní  
st = středně thixotropní  
vt = vysoce thixotropní

### Vytvrzení

WEICONLOCK zůstává v tekuté formě do doby kontaktu se vzduchem. Vytvrzení nastává ve chvíli, kdy se WEICONLOCK dostává do kontaktu s kovem za absence vzduchu. Čas vytvrzení závisí na vybraném typu, okolní teplotě a materiálu.



Spojování dílů jednoduše otočného hliníkového válečku pro rotační zařízení typem WEICONLOCK AN 306-38

### Demontáž

Spoje zajištěné nízkou a střední pevností lze jednoduše uvolnit příslušným nářadím; vysoce pevné lepené díly lze demontovat pouze zahřátím na min. +300°C. Vytvrzené zbytky WEICONLOCKu mohou být odstraněny mechanicky nebo WEICON Odstraňovačem těsnění a lepidel ve spreji.

### Skladování

WEICONLOCK můžeme skladovat v originální neotevřené nádobě minimálně rok při pokojové teplotě. Udržovat mimo zdroje tepelné energie a přímého slunečního záření. Vzduch v nádobě/ lahvi udržuje WEICONLOCK tekutý.



Těsnění příruby na průmyslovém čerpadle typem WEICONLOCK AN 305-74

### Bezpečnostní opatření

WEICONLOCK lepicí a těsnící látky zpravidla nezpůsobují žádné alergické reakce pokožky. V ojedinělých případech, kdy je kůže poškozená (odřeny, praskliny) může nastat senzibilizace. Proto doporučujeme při časté práci a přímém kontaktu s pokožkou používat ochranu kůže – WEICON Pénu na ochranu rukou. Další informace lze zjistit z bezpečnostních listů, které dodá distributor na vyžádání.

### Obecné informace:

#### Předošetření povrchu

WEICONLOCK v zásadě nevyžaduje žádné speciální předošetření, např. lehce masné povrchy jsou tolerovány. Samozřejmě nejlepších výsledků lze dosáhnout důkladným očištěním a odmaštěním dílů (WEICON Čistič S). V případě nutnosti díly jemně zdrsnit.

#### Aplikace

Okamžitě připraveno k použití. Nanáší se přímo z lahvičky/ tuby pomocí dávkovací špičky (vyvarujte se přímému kontaktu špičky s kovem). Na lisované díly a větších trubkových montážích aplikujte slabou a rovnoměrnou vrstvu na obě plochy. V případě jištění slepé díry vyplňte otvor dostatečným množstvím. Na šrouby a čepy naneste látku po obvodu závitů. V žádném případě nevlévejte WEICONLOCK kapalinu, která byla v kontaktu s kovem zpět do lahve/ tuby. I nejmenší částičky kovu mohou takto způsobit vytvrzení obsahu lahve. Při sériové produkci se doporučuje použít manuální nebo automatické dávkovací přístroje.

#### Výběr produktu

WEICONLOCK nabízí různé kategorie pevnosti: nízká pevnost = jednoduchá demontáž střední pevnost = demontáž pomocí nářadí vysoká pevnost = nelze demontovat mechanicky Různé stupně viskozity umožňují zajištění šroubů od nejmenších průměrů až do M80/R3".

Aktivní materiály rychle vytvrzující	Pasivní materiály pomaleji vytvrzující
<ul style="list-style-type: none"> <li>nikl</li> <li>železo</li> <li>měď</li> <li>mosaz</li> <li>ocel</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>vysoce legovaná ocel</li> <li>hliník</li> <li>nikl, zinek, zlato</li> <li>oxidové vrstvy</li> <li>chromované vrstvy</li> <li>anodické povrstvení</li> <li>plasty a keramika</li> </ul>

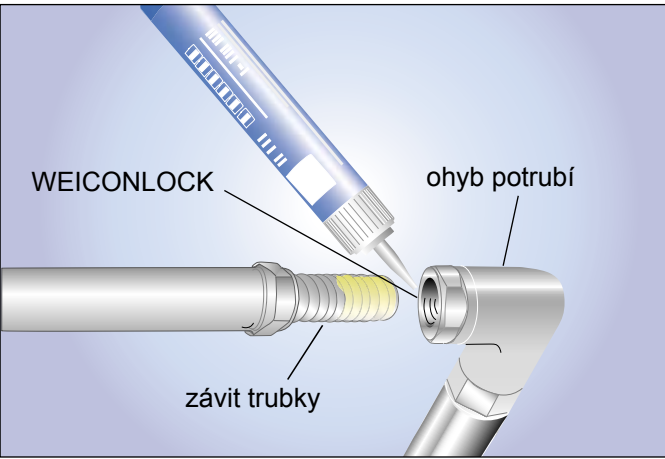
### WEICONLOCK Aktivátor F

Čas vytvrzení lze podstatně urychlit předošetřením WEICONLOCK Aktivátorem F, který se doporučuje na veškeré pasivní plochy, nepostradatelný při nižších okolních teplotách (kolem 0°C) a pro větší spáry. Na nekovových plochách WEICONLOCK působí právě použitím Aktivátoru F.

Pro aplikace, při kterých musí být použity pasivní materiály a kde není žádoucí použití Aktivátoru, ale zároveň musí být rychle vytvrzeno, lze nabídnout jako řešení typy AN 302-60, AN 302-80, AN 306-10 a AN 306-30. Tyto speciální typy dosahují ruční pevnosti mnohem rychleji než veškeré standardní typy (bez Aktivátoru).

### Oblast použití: Těsnění trubkových a hrubých závitů

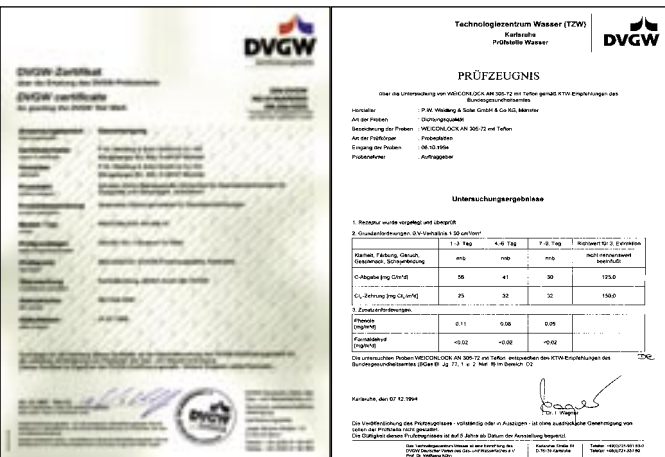
- závitové spoje
- hydraulické a pneumatické systémy
- chladicí a vzduchové systémy



Speciálně vytvořené WEICONLOCK těsnící typy k zamezení úniku plynných a kapalných substancí. Těsní až do bodu roztržení a mají vynikající odolnost vůči většině látek používaných v průmyslu (seznam chemické odolnosti k dispozici na vyžádání).

Použití WEICONLOCKů zamezuje zanesení a kontaminaci hrubých závitů, stejně tak i zablokování hydraulických a pneumatických ventilů, které se vyskytují při těsnění běžnými metodami (např. Teflonová páska).

Spoje těsněné WEICONLOCKy jsou chráněny vůči zadržování a korozi třením. V nabídce různé stupně pevnosti (i typy demontovatelné až po letech).



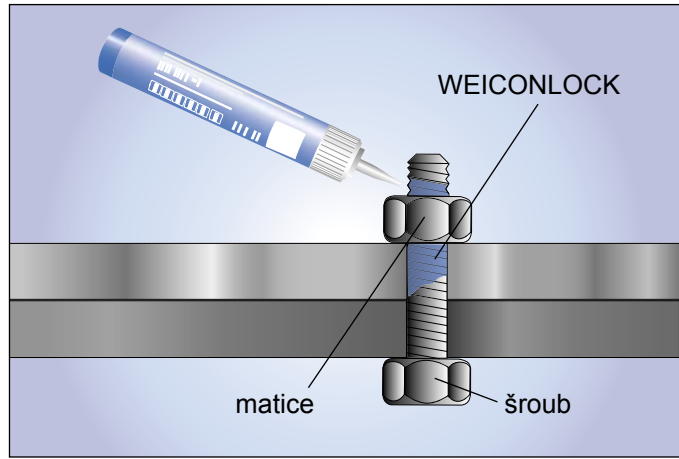
### Certifikáty registrace DVGW a KTW Reporty testů dle TZW\* Karlsruhe/ Německo

WEICONLOCK těsnící a zajišťující typy pro použití ve spojení s plynem, vodou a kyslíkovými systémy byly testovány a schváleny dle různých specifikací

\* KTW-Test (Technologické centrum vody) schválení pro pitnou vodu.

### Oblast použití: Jištění závitů

- šrouby a matice
- závrtné šrouby



WEICONLOCK splňuje komplexní požadavky zajišťování a lepení. Běžnými metodami (např. pružné kroužky - „pěrovky“, zpětné zajišťovací matice) je síla odtržení absorbována pouze 40% spojených ploch. Zatímco spoje jištěné WEICONLOCKy mají vyšší moment odtržení.

Kapalina WEICONLOCK kompletně vyplní mezery (spáry) a spirály závitů a zajistí tak 100%ní kontakt mezi plochami, a tím také chrání vůči korozi třením.

Svými těsníci vlastnostmi WEICONLOCK proniká do úzkých mezizávitových spár a vyplňuje a spojuje tak dokonale obě plochy.



Jištění závitu typem WEICONLOCK AN 302-43

Dokonce i lehce zaolejované spony (spoje) lze perfektně zajistit. Avšak optimální pevnost je dosažena na očištěných a odmaštěných dílech (např. WEICON Čistič „S“)

\*\* Tlaková pevnost na dílech Ø cca 13 mm, přemostění (D-d) = 0,05 mm, lúd = 0,88

\* Hodnoty pevnosti získány na šroubech M 10, kvalita 8,8, výška matky 0,8 d

Typ č.	Přednosti použití	Vlastnosti	Barva	Pro spojení závitů do	Viskozita v Mpa.s při +25 °C	Přemostění spár v mm max.	Moment odtržení N/m (závit)	Moment dalšího pootočení Nm (závit)	Moment ve stíhu** N/mm² (DIN 4454)	Ruční pevnost při pokojové teplotě v min.	Konečná pevnost při pokojové teplotě v hod.	Teplotní odolnost v °C od do
AN 302-21	Jištění šroubů	nízká pevnost nízká viskozita nízká viskozita	bišvová	M 12	125	0,10	7 - 10	3 - 6	4 - 7	10 - 20	3 - 6	-60 +150
AN 302-22	Jištění šroubů	nízká pevnost střední viskozita	purpurová	M 36	1.000 mt	0,20	4 - 8	2 - 4	3 - 5	10 - 20	3 - 6	-60 +150
Nový AN 302-40	Jištění šroubů, DVGW 3, certifikát	střední pevnost střední viskozita střední viskozita	transparentní	M 20 R 1/2	600 mt	0,15	12 - 16	18 - 24	8 - 12	10 - 20	3 - 6	-60 +150
AN 302-41	Jištění šroubů	nízká pevnost nízká viskozita	modrá	M 12	125 mt	0,10	10 - 15	12 - 16	8 - 12	10 - 20	ca. 3	-60 +150
AN 302-42	Jištění šroubů	střední pevnost střední viskozita střední viskozita	modrá	M 36	1.000 st	0,20	14 - 18	5 - 8	8 - 12	10 - 20	3 - 6	-60 +150
AN 302-43	Jištění šroubů, DVGW a KTW certifikát 12/10	střední pevnost střední viskozita střední viskozita	modrá	M 36	2.000 - 7.000 st	0,25	17 - 22	8 - 12	9 - 13	10 - 20	1 - 3	-60 +150
Nový AN 302-50	Jištění šroubů, pasivní materiály - rychlé tvrdnutí	vyšší viskozita	transparentní	M 20 R 1/2	500 mt	0,15	30 - 35	55 - 70	25 - 35	2 - 5	2 - 4	-60 +175
Nový AN 302-60	Jištění šroubů, pasivní materiály - rychlé tvrdnutí bez aktivátoru	vyšší viskozita	zelená	M 20 R 3/4	700 - 1.000 mt	0,20	30 - 35	55 - 70	25 - 35	2 - 5	2 - 4	-60 +180
AN 302-72	Jištění šroubů a čepů	vyšší viskozita	zelená	M 36	1.500 - 6.000 st	0,25	20 - 25	40 - 55	10 - 15	10 - 20	3 - 6	-60 +150
AN 302-71	Jištění šroubů a čepů	vyšší viskozita	zelená	M 20 R 1/2	500 mt	0,15	28 - 35	50 - 65	15 - 20	10 - 20	3 - 6	-60 +150
AN 302-70	Jištění šroubů a čepů, odolný vůči vysokým teplotám	vyšší viskozita	červená	M 56 R 2	6.000 - 15.000 st	0,30	20 - 30	40 - 75	10 - 15	20 - 40	5 - 10	-60 +230
AN 302-59	Jištění šroubů a čepů, odolné jaké při montáži	vyšší viskozita extrémní nízká viskozita	zelená	M 5 kapalná	10 - 20	0,07	15 - 25	30 - 40	8 - 12	ca. 3	ca. 3	-60 +150
AN 302-30	Těsnění trubkových a trubkových závitů	vyšší viskozita	hnědá	M 80 R 3	6.000 - 30.000 st	0,30	5 - 8	2 - 4	3 - 5	15 - 30	3 - 6	-60 +150
AN 302-45	Těsnění trubkových a trubkových závitů	střední pevnost vysoká viskozita	modrá	M 80 R 3	6.000 - 30.000 st	0,30	10 - 15	12 - 18	8 - 12	15 - 30	3 - 6	-60 +150
AN 302-75	Těsnění trubkových a trubkových závitů	vyšší viskozita	zelená	M 80 R 3	14.000 - 24.000 st	0,30	40 - 50	40 - 50	15 - 25	15 - 30	3 - 6	-60 +150
Nový AN 302-80	Těsnění trubkových a trubkových závitů, pasivních materiálů - rychlé tvrdnutí bez aktivátoru	vyšší viskozita	červená	M 36	6.000	0,25	30 - 40	10 - 15	35 - 45	40 - 60	6 - 12	-60 +180
AN 305-11	Těsnění trubkových a trubkových závitů, DVGW certifikát 2/10	vyšší viskozita	bišvová	M 36	3.000 - 6.000 st	0,20	35 - 45	50 - 70	20 - 30	2 - 5	2 - 4	-60 +180
AN 305-42	Těsnění pro hydrauliku a pneumatiku	vyšší viskozita	hnědá	M 80 R 3	17.000 - 50.000 vt	0,40	7 - 10	2 - 4	4 - 6	20 - 40	5 - 10	-60 +150
AN 305-72	Těsnění trubkových a trubkových závitů a přírub (S-PIPE), DVGW a KTW certifikát 2/10	střední pevnost střední viskozita střední viskozita	bišvová	M 20 R 1/2	500 mt	0,15	12 - 15	18 - 22	8 - 12	10 - 20	2 - 4	-60 +150
AN 305-77	Těsnění trubkových a trubkových závitů, BAM certifikát 4	vyšší viskozita	bišvová	M 80 R 3	17.000 - 50.000 vt	0,50	18 - 22	10 - 14	6 - 13	15 - 30	1 - 3	-60 +150
AN 305-86	Trubkové těsnění, centra silné	vyšší viskozita	červená	M 56 R 2	6.000 - 7.000 mt	0,30	15 - 30	25 - 45	10 - 20	60 - 80	12 - 24	-60 +150
Nový AN 306-00	Spojování dílů	vyšší viskozita střední viskozita	transparentní	M 20 R 1/2	500 mt	0,15	30 - 35	55 - 70	25 - 35	2 - 5	2 - 4	-60 +175
AN 306-01	Spojování dílů	vyšší viskozita nízká viskozita	zelená	M 12	125 mt	0,10	25 - 30	50 - 60	18 - 23	10 - 20	2 - 4	-60 +150
AN 306-03	Spojování dílů, na pasivní materiály - rychlé tvrdnutí bez aktivátoru	vyšší viskozita	zelená	M 12	125 mt	0,10	25 - 30	50 - 60	15 - 18	10 - 20	2 - 4	-60 +150
Nový AN 306-10	Spojování dílů, na pasivní materiály - rychlé tvrdnutí bez aktivátoru	vyšší viskozita	zelená	M 20 R 1/2	700 - 1.000 mt	0,15	30 - 45	55 - 70	25 - 35	2 - 5	2 - 4	-60 +180
AN 306-20	Spojování dílů, na pasivní materiály - rychlé tvrdnutí bez aktivátoru	vyšší viskozita	zelená	M 56 R 2	3.000 - 6.000 mt	0,20	28 - 36	40 - 55	15 - 25	20 - 40	ca. 24	-60 +200
Nový AN 306-38	Spojování dílů	vyšší viskozita	zelená	M 36	9.000 - 6.000 st	0,20	35 - 45	50 - 70	20 - 30	2 - 5	2 - 4	-60 +180
AN 306-41	Spojování dílů, zatěžené horkem	vyšší viskozita	zelená	M 36	2.500 st	0,20	35 - 45	50 - 70	25 - 30	ca. 5	1 - 3	-60 +150
AN 306-48	Spojování dílů, zatěžené horkem	vyšší viskozita	zelená	M 20	600 mt	0,15	20 - 30	30 - 40	15 - 30	ca. 240	ca. 24	-60 +200
AN 306-60	Spojování dílů, zatěžené horkem	vyšší viskozita	zelená	M 20	550 mt	0,15	12 - 15	17 - 22	8 - 12	10 - 20	3 - 6	-60 +150
Nový AN 306-60	Spojování dílů, izolární k opravě vyřazených ložisek	vyšší viskozita	zelená	M 20	500 mt	0,15	30 - 35	55 - 70	25 - 35	ca. 5	2 - 4	-60 +175
Nový AN 306-60	Spojování monob. dílů, izolární k opravě vyřazených ložisek	vyšší viskozita	transparentní	M 36 R 1/2	2.500 - 3.000 mt	0,20	35 - 45	55 - 70	25 - 35	2 - 4	2 - 4	-60 +150
AN 305-10	Přísada těsnění, odolný vůči vysokým teplotám	vyšší viskozita	stříbrná	M 36 R 1/2	150.000 - 190.000 vt	0,50	35 - 45	10 - 20	25 - 30	15 - 30	3 - 6	-60 +150
AN 305-18	Přísada těsnění, odolný vůči vysokým teplotám	vyšší viskozita	oranžová	—	70.000 - 300.000 vt	0,50	18 - 25	15 - 25	15 - 25	15 - 30	6 - 12	-60 +200
AN 305-72	Přísada těsnění, odolný vůči vysokým teplotám (S-PIPE), DVGW a KTW certifikát 1/10	vyšší viskozita	červená	—	80.000 - 500.000 vt	0,50	12 - 18	18 - 24	8 - 13	10 - 20	3 - 6	-60 +200
AN 305-73	Přísada těsnění, lehce odštěnitelná	vyšší viskozita	bišvová	M 80 R 3	17.000 - 50.000 vt	0,40	7 - 10	2 - 4	4 - 6	20 - 40	5 - 10	-60 +150
AN 305-74	Přísada těsnění, sítě odštěnitelná	nízká pevnost vysoká viskozita	světle zelená	—	17.000 - 50.000 vt	0,30	6 - 10	2 - 5	4 - 6	20 - 40	ca. 12	-60 +150
AN 305-74	Přísada těsnění, sítě odštěnitelná	vyšší viskozita	oranžová	—	30.000 - 100.000 vt	0,50	16 - 24	5 - 10	5 - 10	15 - 30	ca. 12	-60 +180