

Hydraulické oleje

HM (L-HM/HLP)**Všeobecná charakteristika:**

Hydraulické oleje jsou určeny k použití ve vysoce zatěžovaných hydraulických soustavách průmyslových strojů a zařízení, ve stavebnictví, dopravě, zemědělství apod.

Použití:

Hydraulické oleje jsou určeny k přenosu síly v hydrostatických soustavách a k pohonu hydraulických zařízení, tj. v hydraulických převodech, řídících a regulačních mechanismech a v jiných zařízeních, která pracují v těžkých pracovních podmínkách (tlak do 25 MPa v zubových čerpadlech a do 35 MPa v pístových čerpadlech, zvýšené teplotě a vlhkosti prostředí).

HM 22 - pro systémy pracující při velmi nízkých teplotách (zimní provoz)

HM 32 - pro systémy pracující při nízkých teplotách (zimní, příp. celoroční provoz)

HM 46 - hydrauliky v obvyklých podmínkách (celoroční provoz)

HM 68 - soustavy pracující při vysokých teplotách (letní provoz)

Normy, specifikace:

DIN 51 524 část 2 – HLP

ISO 11 158 - HM

Fyzikální a chemické parametry (typické hodnoty):

Parametry	Jednotky	Typické hodnoty					
Viskozitní třída ISO VG		22	32	46	68	100	150
Kinematická viskozita při 40°C	mm ² /s	20,8	33,5	44,2	66,2	95,8	148,7
Viskozitní index	-	102	103	103	99	93	93
Bod tuhnutí	°C	-35	-34	-30	-30	-25	-22
Bod vzplanutí	°C	195	215	227	228	245	248
Odolnost proti pěnění – sekvence I	ml	50/0	30/0	30/0	30/0	-	-

Skladování:

Skládá se v originálních uzavřených obalech na místě chráněném před přímými povětrnostními vlivy při teplotě do 40°C.